



AZ Thermoschneider ZTS 24

- Ablängen von Halbzeugen
- Verschweissen von Werkstücken
- Entgraten von Spritzgussteilen
- Bearbeitung von Dichtungen
- Abtrennen von Angüssen
- Heiss schneiden von Folien
- Ausschneiden von Autoverkleidung
- Ausbau von geklebten Autoscheiben
- Bearbeitung von Isoliermaterialien
- Konturschneiden von Stoffen
- Trennen von Gewebebändern
- Scheiden von Gummi
- Modellieren von Styropor
- Bearbeitung von diversen Materialien wie ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PU, PVC

Technische Daten

- Anzuschliessen an GG2
- Industrieausführung für Dauereinsatz
- Taster am Gerät zum Beheizen der Messer
- Messer leicht wechselbar
- m = 1.9 kg incl. 3 Meter Kabellänge

AZ Thermotranchet ZTS 24

- Mise à longueur de produits semi-finis
- Soudage de pièces
- Ebarbage de pièces moulées par injection
- Traitement de joints
- Démasselottage
- Thermocoupage de feuilles
- Découpe de garnitures d'automobiles
- Démontage de vitres de voiture collées
- Traitement d'isolants
- Coupe de contours de tissus
- Découpe de bandes textiles
- Découpe de caoutchouc
- Modelage de polystyrène expansé
- Traitement de divers matériaux

Données techniques

- A raccorder au GG2
- Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Palpeur sur l'appareil pour chauffage les lames
- Lame facile à changer
- m = 1.9 kg y compris câble de 3 m de long

AZ Thermocutter ZTS 24

- Cutting semifinished products to length
- Welding work pieces
- Deburring of injection moulded parts
- Processing of seals
- Separating sprue
- Hot cutting of foils
- Cutting of automobile trimming
- Removal of bonded car wind-screens
- Processing insulation materials
- Profile cutting of fabrics
- Cutting of fabric tapes
- Rubber cutting
- Modelling expanded polystyrene
- Processing of diverse materials

Technical specifications

- Has to be connected to GG2
- Industrial design for continuous use
- Switch on device for heating the blade
- Easily exchangeable blades
- m = 1.9 kg incl. 3 meters of cable





AZ Thermoschneider GG2

Grundgerät zur Stromversorgung
von ZTS 24 und KZ 10

Technische Daten

- Stufenloser elektronischer Leistungsregler
- Ausgangsspannung bis 1.9 Volt
- Ausgangsstromstärke bis 135 Ampere
- Schalter für Dauerbetrieb des Messers
- 300 x 190 x 205 mm (L x B x H)
- 100 % Einschaltdauer
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. Nr. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. Nr. 24-33500)



AZ Thermotranchet GG2

Appareil de base pour
l'alimentation en courant de
ZTS 24 et KZ 10

Données techniques

- Régulateur de puissance électronique progressif
- Tension de sortie jusqu'à 1.9 Volts
- Intensité du courant de sortie jusqu'à 135 Ampères
- Commutateur pour fonctionnement continu de la lame
- 300 x 190 x 205 mm (L x l x H)
- 100 % Facteur de marche
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. No. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. No. 24-33500)

AZ Thermocutter GG2

Basic unit to supply power for ZTS
24 and KZ 10

Technical specifications

- Infinitely adjustable electronic output controller
- Output voltage up to 1.9 Volt
- Output current strength up to 135 Amperes
- Switch for continuous operation of blade
- 300 x 190 x 205 mm (L x W x H)
- 100% Continuous duty
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. No. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. No. 24-33500)